安鋒實業股份有限公司

台中市南屯區工業區 24 路 29 號 TEL: 886-4-23501155(代表) FAX: 886-4-23507373

E-mail: anvictor@ms45.hinet.net 網站: www.twanfong.com

光油烤漆用壓克力樹脂 AC-1721/60

規格:

外觀 : 澄清透明

固成份(150°C×30 分) : 60±1%

色素(Gardner) $: \le 3.0$

黏度(25℃, Gardner) : Y~Z₂

酸價(固體) : 5~9 mg KOH/g

溶劑 : 二甲苯/異丁醇

特性:

AC-1721/60 是一支一液型熱固性壓克力樹脂, 一般用於底塗或上光金油塗裝。具有以下特性:

- 1. 韌性佳。
- 2. 耐污染性佳。
- 3. 高光澤。
- 4. 時間長。
- 5. 耐溶劑性佳。
- 6. 顏料分散性佳。

研磨 EC-300J 導電碳黑色漿後加入塗料觀察膜面缺陷(安鋒-1140701001) 實驗配方:

一、測試配方

| 品名 | Test 1 |
|--------------------|--------|
| 油性樹脂 AC-1721/60 | 52.3 % |
| 溶劑 BAC | 20 % |
| 溶劑 PMA | 10 % |
| 美耐敏硬化劑 M 325 | 17.7 % |
| EC-300J 導電碳黑色漿(5%) | 20 % |

- →1. 樹脂與硬化劑的固成份比為7:3,碳黑外添加含量1%。
 - 2. EC-300J 導電碳黑色聚(5%)參考自 "安鋒-1111101001" ,內含 5%的導電碳黑,研磨後 細度為 $5\,\mu$ m 以下,流動性佳。

二、操作參數

1. 底材:玻璃

2. 塗佈方式: 濕膜線棒 25 μm(理論乾膜 11. 2 μm)

3. 乾燥條件: 150°C*20min

大陸手機: 1350-9624401(技術), 1382-5211745(業務)

第1頁, 共2頁(第四版 2025.08)

安鋒實業股份有限公司

台中市南屯區工業區 24 路 29 號 TEL: 886-4-23501155 (代表) FAX: 886-4-23507373

E-mail: anvictor@ms45.hinet.net 網站: www.twanfong.com

實驗結果與討論:

一、測試結果

| 類別 | 成膜性 | 電阻值 | |
|--------|--------------|---------------|--|
| Test 1 | 平整無異狀,膜面上無顆粒 | $10^7 \Omega$ | |



→約 10^{6~7}Ω

電鍍光油參考配方-搭配美耐敏的性質評估(安鋒-1140716001)實驗配方:

一、測試配方

| 品名 | Test 1 |
|-----------------|---------|
| 油性樹脂 AC-1721/60 | 51.58 % |
| 溶劑 BAC | 20 % |
| 溶劑 PMA | 10 % |
| 美耐敏 M-3820/75 | 14.74 % |
| 美耐敏 BM-3823/60 | 3.68 % |

[→]樹脂與硬化劑的固成份比為 7:3, M-3820/75 與 BM-3823/60 的**重量比**為 8:2。

二、操作參數

1. 底材:馬口鐵(有砂磨)

2. 塗佈方式: 濕膜線棒 $25 \mu m$ (理論乾膜約 $11.2 \mu m$)

3. 乾燥條件: 烘烤 120℃*20min

實驗結果與討論:

一、測試結果

| *** 17.1 | | T 14 | 光澤度 | | 仿 T-BEND | |
|----------|----|------|------|-----|----------|------|
| 類別 | 硬度 | 百格 | 20° | 60° | 85° | (T0) |
| Test 1 | 3Н | 5B | 91.8 | 129 | 101.8 | 無破損 |

儲存:

存放於 5~35℃室內陰涼乾燥處,避免陽光照射遠離火氣。

注意:此為一指導性資料,並不具有約束力,我們建議使用者能在使用之前做有必要的測試,不要把它當做一種直接的替代品,如此才能確保產品適合於指定的應用。

大陸手機: 1350-9624401(技術), 1382-5211745(業務)