

安鋒實業股份有限公司

台中市南屯區工業區 24 路 29 號 TEL：886-4-23501155（代表） FAX：886-4-23507373

E-mail：anvictor@ms45.hinet.net

網站：www.twanfong.com

泡殼吸塑及布類貼合用水性 PU 熱熔膠 WHMU-4538

規格：

固成份	： 38.0 ± 2.0%
黏度	： < 500cP
pH 值	： 8.0±1.0
100%Modulus	： 15±6 kg/cm ²
抗張強度	： > 80 kg/cm ²
延伸率	： > 800%
熱貼合溫度	： 85~95°C
有機溶劑含量	： 0%
甲醛含量	： 0%
八大重金屬含量	： 0%
NPEO 含量	： 0%

特性：

WHMU-4538是一支純聚醚為主體，高光澤、高透明度、不黃變之水性PU熱熔膠，它可在85~95°C下熱壓活化，並對被貼合材產生有效的貼合效果，在冷卻後，則回復到原先乾爽的狀態，即使經長時間存置，仍然可具有此熱貼合的效果。符合任何公司及任何區域在禁用化學物質上之規定。

應用：

已印刷紙材的上光及其隨後對 PET 或 PVC 泡殼之吸塑熱封、信用卡中 PET 膜對 PVC 板與布類的熱壓貼合。

杜邦泰維克紙用的 primer 測試(安鋒-1140723001)：

實驗配方：

一、測試配方

品名	Test 1
水性樹脂 WHMU-4538	100 %
濕潤劑 SW-3404	0.5 %
增稠劑 TW-761	0.2 %

二、操作參數

1. 底材：客供泰維克紙
2. 塗佈方式：濕膜 100 μm
3. 乾燥條件：剛塗佈的泰維克紙與客供 PC 底材對貼，先 50°C*10min 趕水，再以熨斗（約 160°C）隔布熱壓 20 秒

安鋒實業股份有限公司

台中市南屯區工業區 24 路 29 號 TEL：886-4-23501155（代表） FAX：886-4-23507373

E-mail：anvictor@ms45.hinet.net

網站：www.twanfong.com

實驗結果與討論：

一、測試結果

1. 黏度記錄(Brookfield DV-E，轉針：S64，黏度單位：cps)

組別 / 轉速	20 rpm	30 rpm	50 rpm	60 rpm	100 rpm
Test 1	3540	3380	2980	2929	2585

2. 熨斗熱壓後的接著強度

組別 / 轉速	人工拉拔測試
Test 1	需要頗大力氣才可拉開，有不錯的接著強度， 試片靜置一天後依舊保持此強度

熱壓後示意圖



包裝：

120KG/桶。

儲存：

1. 存放於 5~35°C 室內陰涼乾燥處，避免陽光照射遠離火氣。
2. 保存期限為 12 個月。

注意：此為一指導性資料，並不具有約束力，我們建議使用者能在使用之前做有必要的測試，不要把它當做一種直接的替代品，如此才能確保產品適合於指定的應用。