

安鋒實業股份有限公司

台中市南屯區工業區 24 路 29 號 TEL：886-4-23501155（代表） FAX：886-4-23507373

E-mail：anvictor@ms45.hinet.net

網站：www.twanfong.com

泡殼吸塑及布類貼合用水性 PU 熱熔膠 WHMU-5345

規格：

固成份	： 50.0±2.0%
黏度	： <500cps
pH 值	： 8.0±1.0
抗張強度	： >300 kg/cm ²
延伸率	： >500%
100%Modulus	： 42±8 kg/cm ²
有機溶劑含量	： 0%
甲醛含量	： 0%
八大重金屬含量	： 0%
NPEO 含量	： 0%
熱貼合溫度	： 100~150°C

特性：

WHMU-5345 是一支不黃變的水性 PC-聚酯型 PU 熱熔膠，它可在 95~100°C 下熱壓活化，並對被貼合材產生有效的貼合效果，在冷卻後，則回復到原先乾爽的狀態，即使經長時間存放，仍然可具有此熱貼合的效果，此產品符合任何公司及任何區域在禁用化學物質上的規定。

應用：

已印刷紙材的上光及其隨後對 PET 或 PVC 泡殼的吸塑熱封、信用卡中 PET 膜對 PVC 板與布類的熱壓貼合。

杜邦泰維克紙用的 primer 測試(安鋒-1140723001)：

實驗配方：

一、測試配方

品名	Test 1
水性樹脂 WHMU-5345	100 %
濕潤劑 SW-3404	0.5 %
增稠劑 TW-761	0.2 %

二、操作參數

- 1.底材：客供泰維克紙
- 2.塗佈方式：濕膜 100µm
- 3.乾燥條件：剛塗佈的泰維克紙與客供 PC 底材對貼，先 50°C*10min 趕水，再以熨斗（約 160°C）隔布熱壓 20 秒

安鋒實業股份有限公司

台中市南屯區工業區 24 路 29 號 TEL：886-4-23501155（代表） FAX：886-4-23507373

E-mail：anvictor@ms45.hinet.net

網站：www.twanfong.com

實驗結果與討論：

一、測試結果

1.各組黏度記錄(Brookfield DV-E，轉針：S64，黏度單位：cps)

組別 / 轉速	20 rpm	30 rpm	50 rpm	60 rpm	100 rpm
Test 1	9630	8540	6980	6629	5381

2.各組熨斗熱壓後的接著強度

組別 / 轉速	人工拉拔測試
Test 1	需要頗大力氣才可拉開，有不錯的接著強度， 但是試片靜置一天後，強度似乎有減弱，變得較容易拉開

熱壓後示意圖



包裝：

120KG/桶。

儲存：

1. 存放於 5~35°C 室內陰涼乾燥處，避免陽光照射遠離火氣。
2. 保存期限為貨品收到後 12 個月。

注意：此為一指導性資料，並不具有約束力，我們建議使用者能在使用之前做有必要的測試，不要把它當做一種直接的替代品，如此才能確保產品適合於指定的應用。